

► Sanfthydraulik

Untersetzungsgetriebe

METALLBANDSÄGEN



		MBS370FH	MBS370SA
Stromspannung	V	400	400
Motorabgabeleistung S6	kW	1,9 / 1,5	1,9 / 1,5
Motorabgabeleistung S1	kW	1,5 / 1,1	1,5 / 1,1
Geschwindigkeiten	Anz.	2	2
Bandgeschwindigkeit	M/min	34/68	34/68
Bandbreite	mm	27	27
Sägebandlänge	mm	3160	3160
Verzahnung		6/10Vario	6/10Vario
Rollendurchmesser	mm	380	380
Bandlauf einstellbar	ja/nein	ja	ja
Antrieb		Getriebe	Getriebe
Material der Rollen		Stahlguss	Stahlguss
Schnittbereich 90°	mm	370 x 220	370 x 220
Schnittbereich 45°	mm	240 x 160	240 x 160
Abmessungen Maschine	mm LxBxH	1600/760/1520	1600/760/1520
Verpackungsmaße	mm LxBxH	1770 x 765 x 1120	1770 x 765 x 1120
Gewicht	kg	365	365
Unterbaukasten	ja/nein	ja	ja



Hydraulik Schraubstock

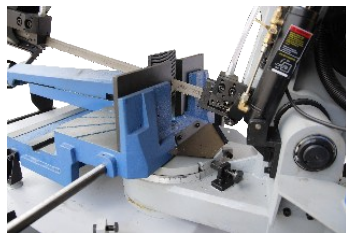


Hydrauliksteuerung

Die professionelle Metallbandsäge MBS370 von Hans Schreiner ist mit einem beidseitig schwenkbarem Sägearm ausgestattet. Der Schnittdruck wird mittels feineinstellbarem Hydraulikzylinder geregelt. Der Schnellspannschraubstock und die automatische Schnittabschaltung sorgen für einfaches und schnelles Arbeiten. Durch die Kühlmittelanlage ist die optimale Kühlung des Sägebandes beim Schneiden von Eisen, Stahl, Nirosta und anderen Metallen gewährleistet. Der serienmäßige Zweistufenmotor ermöglicht ein rasches Einstellen der Bandgeschwindigkeit. Unterbaukasten serienmäßig. Die Bandsäge kann auf manuellen Tastbetrieb mit federunterstützter Sägearmrückstellung umgestellt werden. Die halbautomatische Steuerung mit vorprogrammiertem Zyklus (Bediener startet - Werkstück spannen - Schneiden - rückstellen Sägearm - Werkstück entspannen) bei der Ausführung MBS370SA ist optimal für Schlosser und Werkstätten mit Klein- und Großserienteilen.



Motor mit Untersetzungsgetriebe



Präzisionsführungen

www.hans-schreiner.at

Holzprofi Pichlmann GmbH * Watzing 2 * A-4661 Roitham

Tel.: +43 (0) 76135600 * pichlmann@holzprofi.com

